

ICS 83.140.99

分类号: G 33

备案号: 63731-2018



中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 5258—2018

塑料压线帽

Wire connectors

2018-05-08 发布

2018-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前　　言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会（SAC/TC 48）归口。

本标主要起草单位：长虹塑料集团英派瑞塑料股份有限公司、浙江亚泰塑料有限公司、乐清市华盛塑料厂、温州市惠达塑料有限公司、浙江可易塑料有限公司、乐清市新光塑料有限公司、广东威亚精密机械有限公司、乐清市七里港塑料制造有限公司、乐清市华达塑料有限公司。

本标准主要起草人：郑元和、潘逸龙、毛维琴、郑建诚、徐华成、郑文海、李永三、黄鑫森、别旭辉、李胜杰、巨纪森、熊伟。

本标准为首次发布。

塑料压线帽

1 范围

本标准规定了塑料压线帽（以下简称“压线帽”）的分类与结构、命名与标记、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于以尼龙66树脂为主要原料，经注塑加工或组装（安装金属管或弹簧）制成，额定工作电压不高于450 V，在-20 ℃～+55 ℃环境使用的塑料压线帽。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2918—1998 塑料试样状态调节和试验标准环境

GB/T 5095.2—1997 电子设备用机电元件 基本试验规程及测量方法 第2部分：一般检查、电连续性和接触电阻测试、绝缘试验和电压应力试验

GB/T 5095.3—1997 电子设备用机电元件 基本试验规程及测量方法 第3部分：载流容量试验

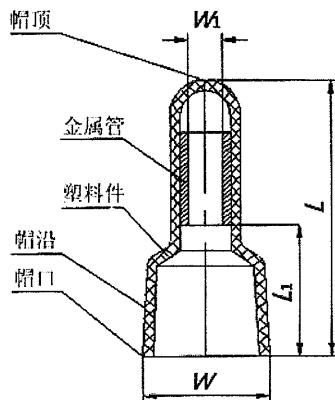
GB/T 5169.5—2008 电工电子产品着火危险试验 第5部分：试验火焰 针焰试验试验方法装置、确认试验方法和导则

3 分类与结构、命名与标记

3.1 分类与结构

塑料压线帽按外形结构分为：

- 普通型：塑料件形状如帽子，内部装有金属管，见图1；
- 定位型：内部结构与普通型相同，在塑料件的帽顶与帽沿连接处增加定位凸起结构，见图2；
- 螺旋型：塑料件呈锥形，内壁有锥形螺纹，中间可加装弹簧（也可不加弹簧），见图3；
- 双翼型：内部结构与螺旋型相同，在塑料件外部两侧增加“双翼”，见图4；



W —帽口外径； W_1 —金属管内径； L —压线帽总长度； L_1 —帽口到金属管端面距离

图1 普通型压线帽